

POLITICA DELLA QUALITA'

Dal 1974 **CMB s.r.l.** opera nel settore specializzandosi nella costruzione di cilindri oleodinamici e pneumatici. Attenta alle continue evoluzioni nel proprio campo e flessibile alle esigenze del mercato, non solo si è saputa conquistare un posto di rilievo tra i costruttori italiani, ma viene apprezzata anche in Europa. Dispone di un ufficio progetti in grado di elaborare la soluzione ottimale per ogni problema del cliente. In continuo sviluppo, garantisce una produzione costante per quantità e qualità grazie anche all'impegno con cui è gestita.

Il sottoscritto Baciliero Carlo, legale rappresentante della **CMB s.r.l.**, ha stabilito, nelle direttive aziendali, di considerare la Qualità come elemento determinante per:

- migliorare il prodotto e il servizio reso al cliente;
- aumentare la propria competitività nel mercato;
- promuovere la salute del lavoratore, il benessere nei luoghi di lavoro e lo sviluppo del personale.

Tra i possibili modi per raggiungere e mantenere un elevato livello di Qualità, la direzione ha scelto il miglioramento della propria organizzazione aziendale in conformità allo standard ISO 9001:2015.

Non vi sono esclusioni di requisiti ISO 9001:2015 applicati al campo di applicazione.

Il campo di applicazione del nostro sistema di gestione per la qualità tratta la **PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE di CILINDRI OLEODINAMICI E PNEUMATICI.**

CMB S.r.l. si impegna a creare valore condiviso per i soci, i dipendenti, i clienti e fornitori e tutte le persone che gravitano attorno all'azienda attraverso un motivante e soddisfacente impegno di una sana, sostenibile e prospera attività economica operando in modo responsabile e sostenibile nei confronti di persone, territorio, ambiente e altri portatori di interesse.

CMB s.r.l. intende assumere come linea della Politica per la Qualità i seguenti obiettivi:

- monitorare la soddisfazione del Cliente;
- raggiungere e mantenere il successo costante nel mercato;
- mantenere una costante attenzione alle necessità di formazione del personale dell'Azienda;
- promuovere la Qualità sia nei confronti dei Clienti che dei fornitori;
- tenere in considerazione le aspettative e le esigenze delle parti interessate rilevanti;
- realizzare una manutenzione periodica del parco macchine/impianti;
- verificare con attenzione l'evoluzione della normativa;
- mantenere adeguati gli ambienti di lavoro;
- sviluppare processi con attenzione all'innovazione e all'aggiornamento tecnologico;
- validare attraverso il sistema di collaudo la qualità del prodotto.

La qualità in tutti i suoi aspetti è responsabilità di ogni addetto di **CMB s.r.l.**, ciascuno è tenuto a svolgere il proprio lavoro nel rispetto del nostro Sistema di Gestione per la Qualità.

L' Amministratore Delegato

Baciliero Carlo